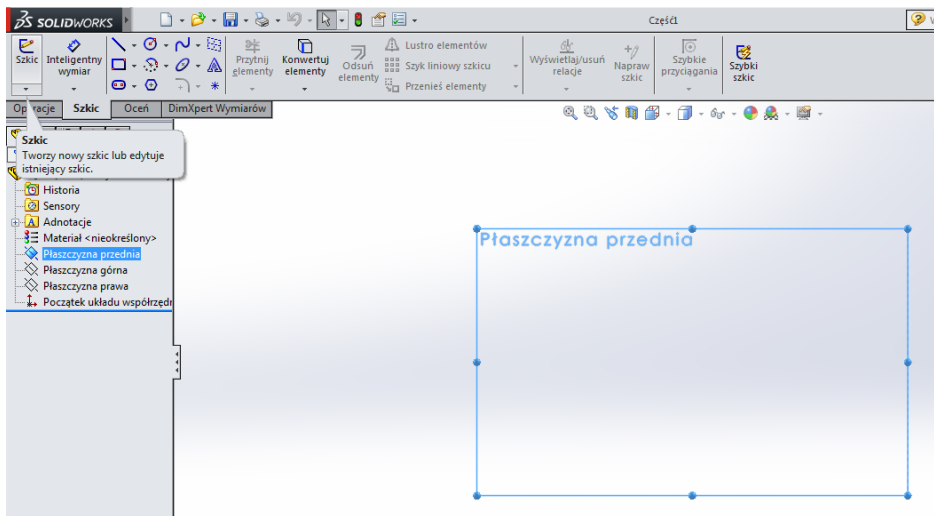
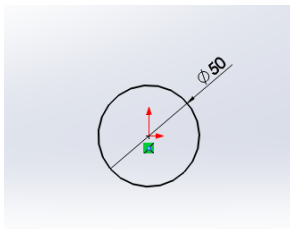


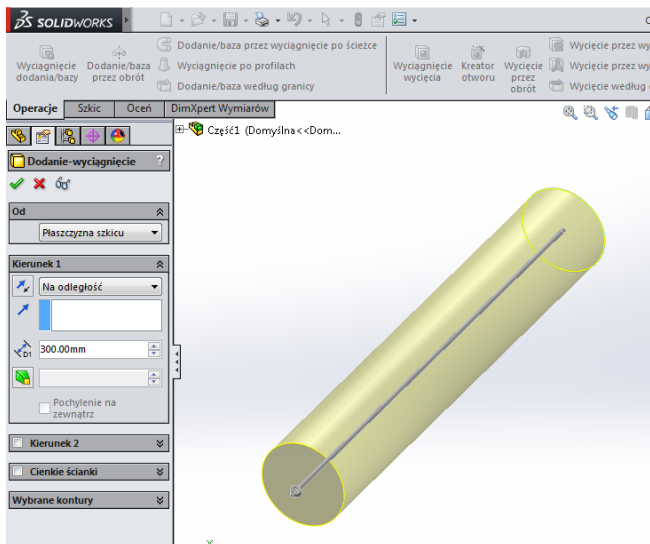
Zaczynamy 😊



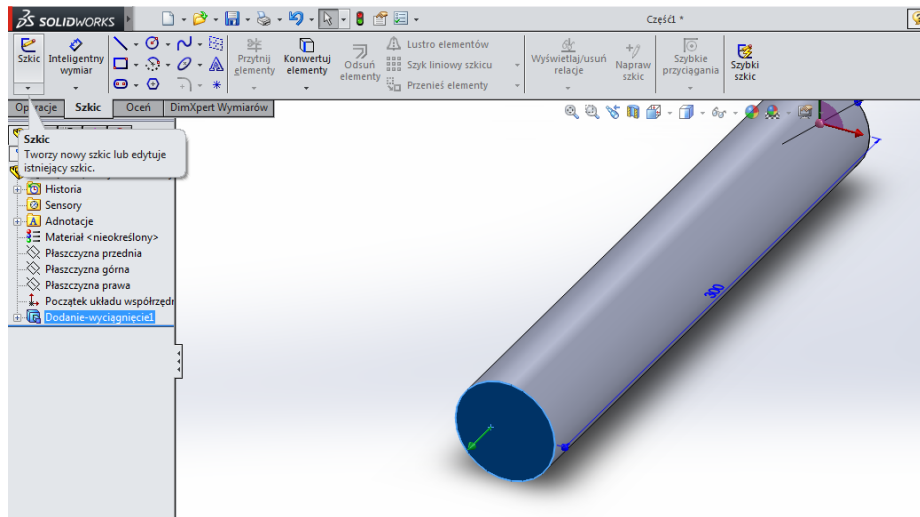
Rysujemy okrąg o średnicy 50mm



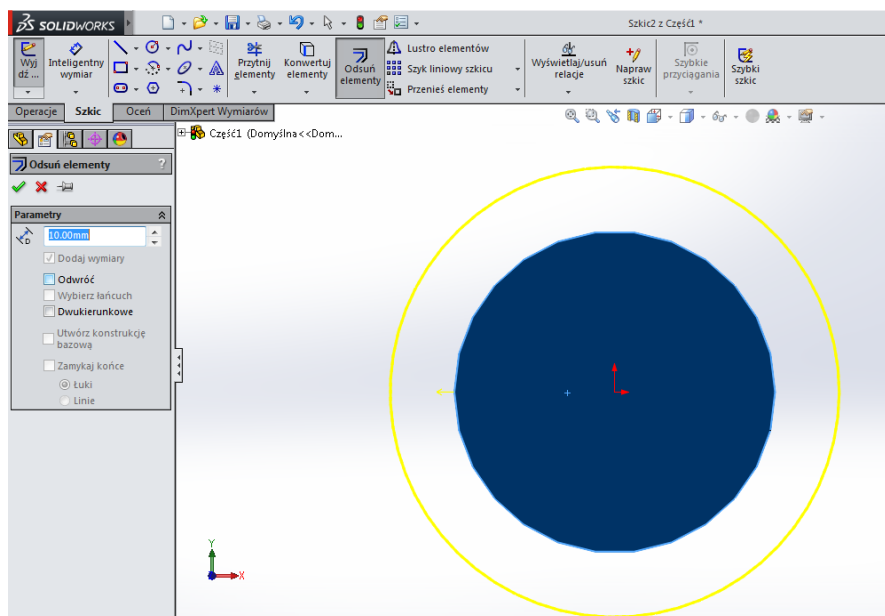
Wychodzimy ze szkicu i wyciągamy narysowany okrąg na 300mm



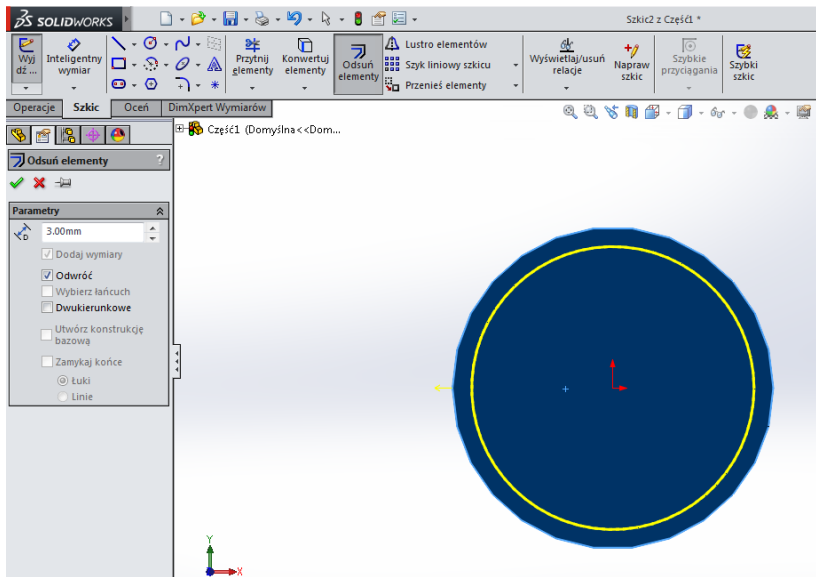
Zaznaczamy płaszczyznę czoła wału i wchodzimy do szkicu



Widok Normalny do (Carl + 8). Narzędzie szkicu odsuń element

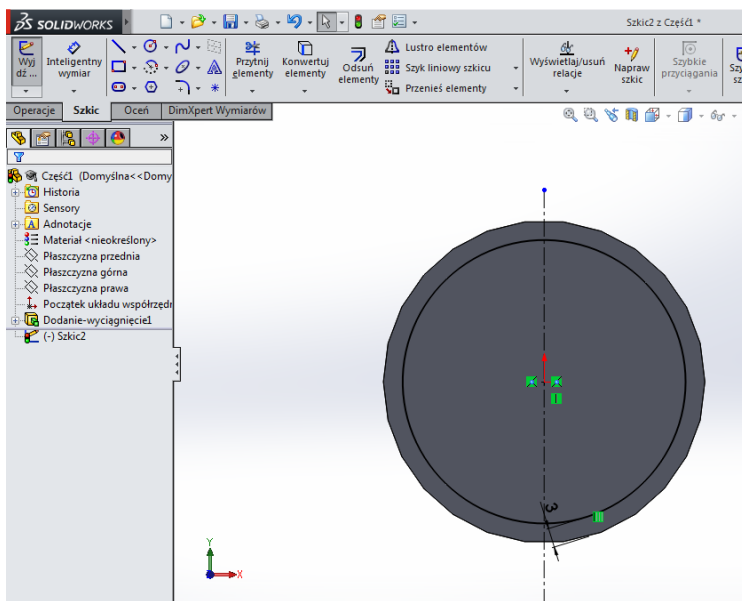


Zmieniamy kierunek odsunięcia poprzez zaznaczenie pola Odwróć oraz zmieniamy wartość odsunięcia na 3mm

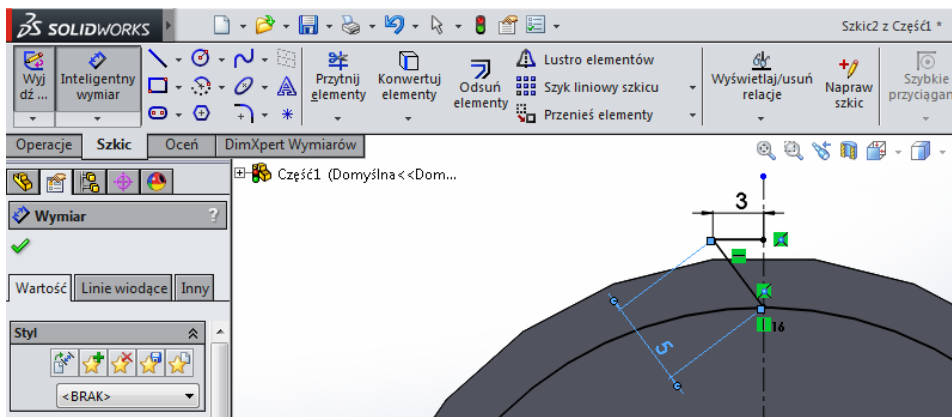


I akceptujemy 😊

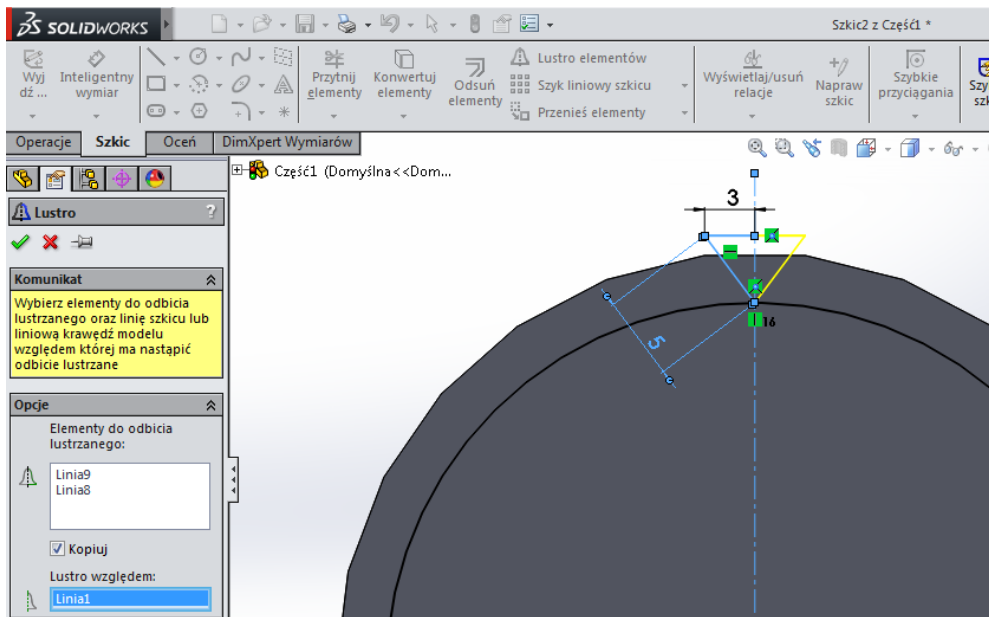
Rysujemy linię środkową



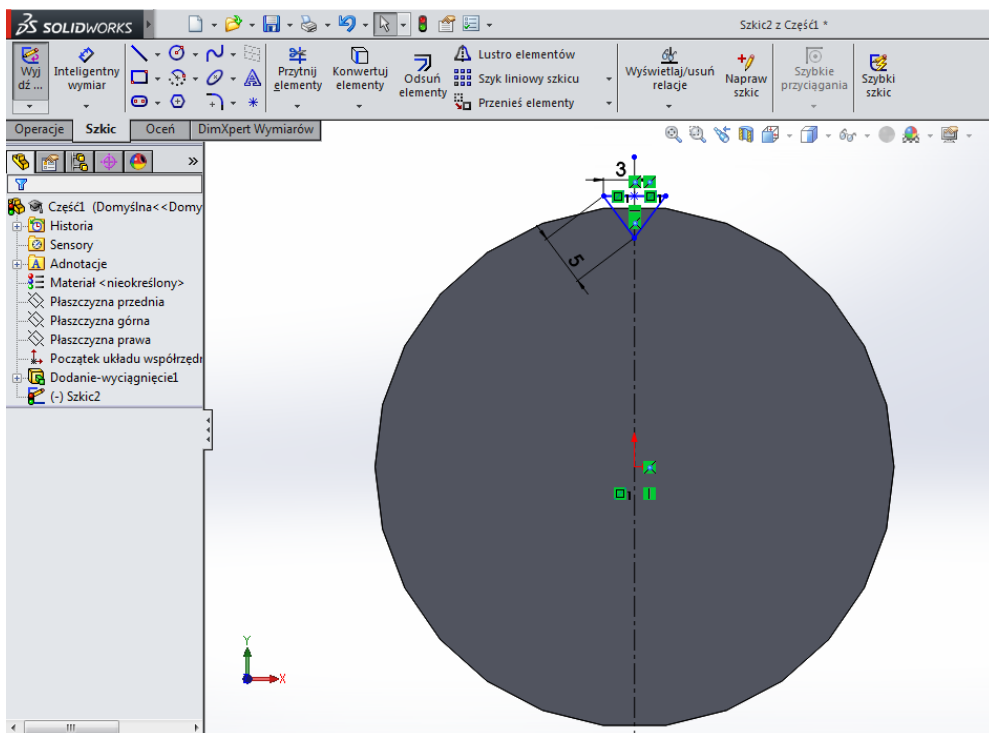
Rysujemy połowę trójkąta odwróconego



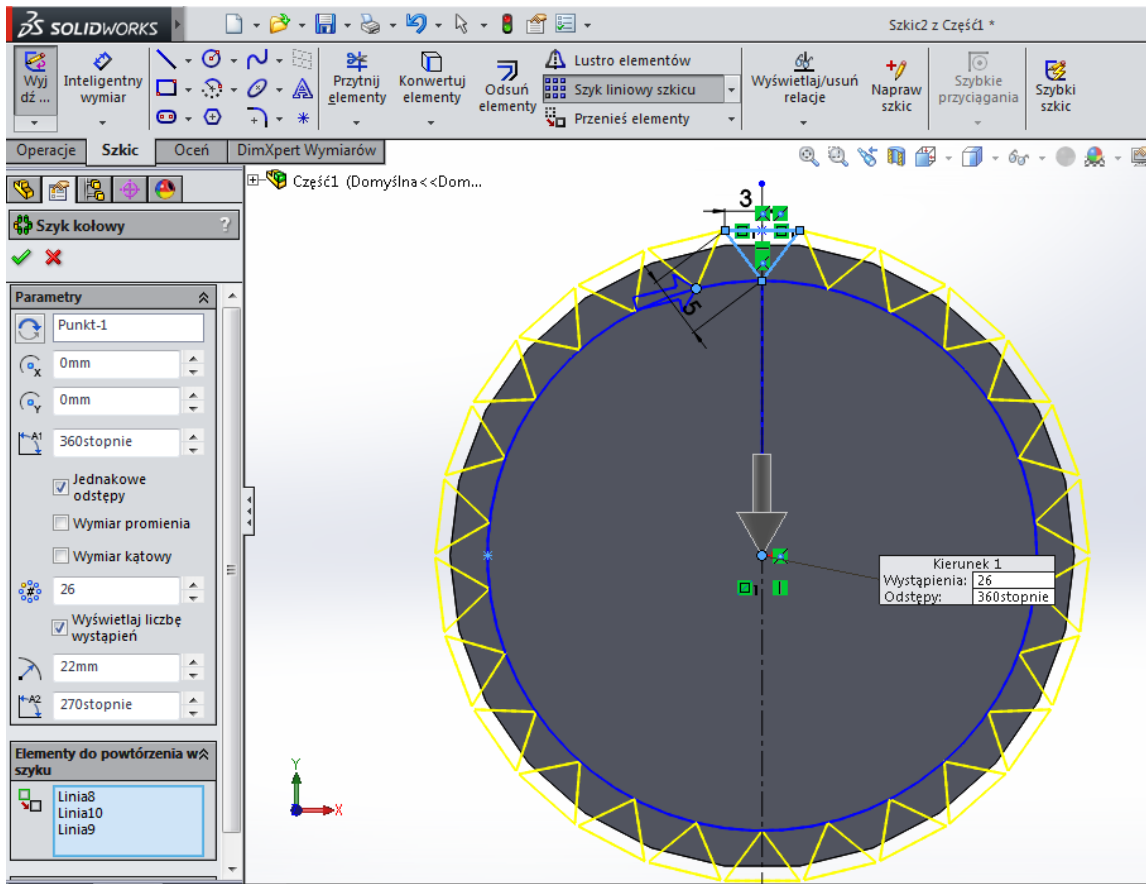
Używamy operacji lustro



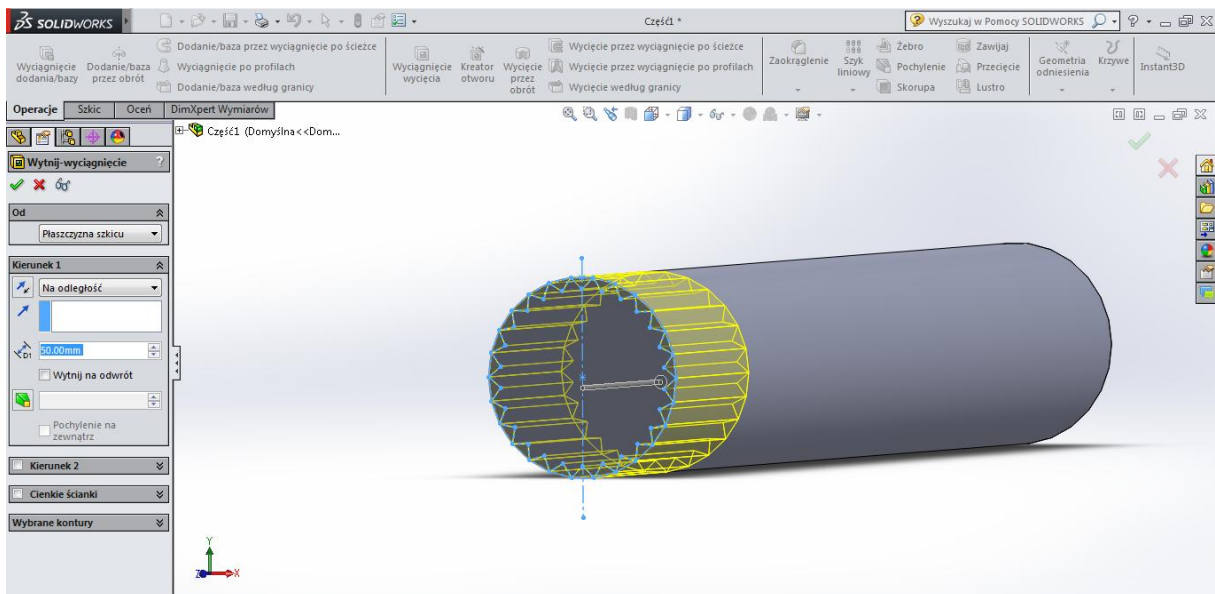
Usuujemy odsunięty wcześniej okrąg



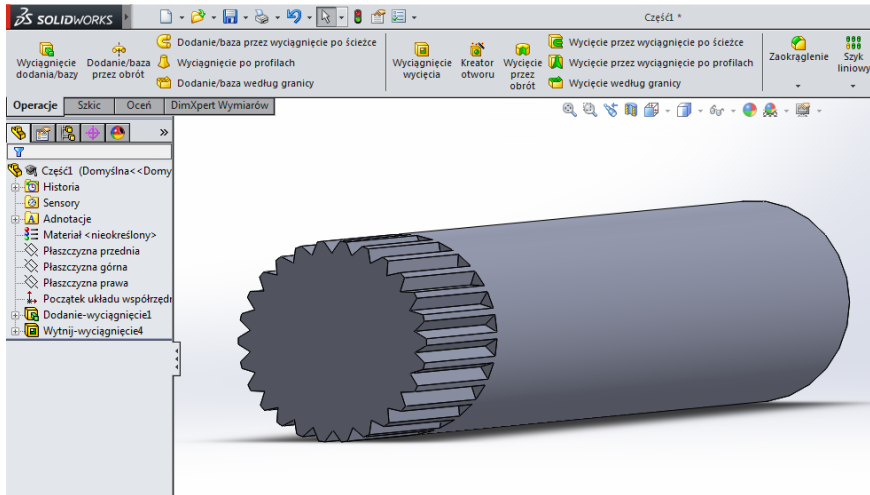
Wykorzystując narzędzie szkicu Szyk kołowy tworzymy szkic wielowypustu na wałku używając szkicu narysowanego trójkąta. Liczba powtórzeń operacji 26, środek obrotu w środku układu współrzędnych



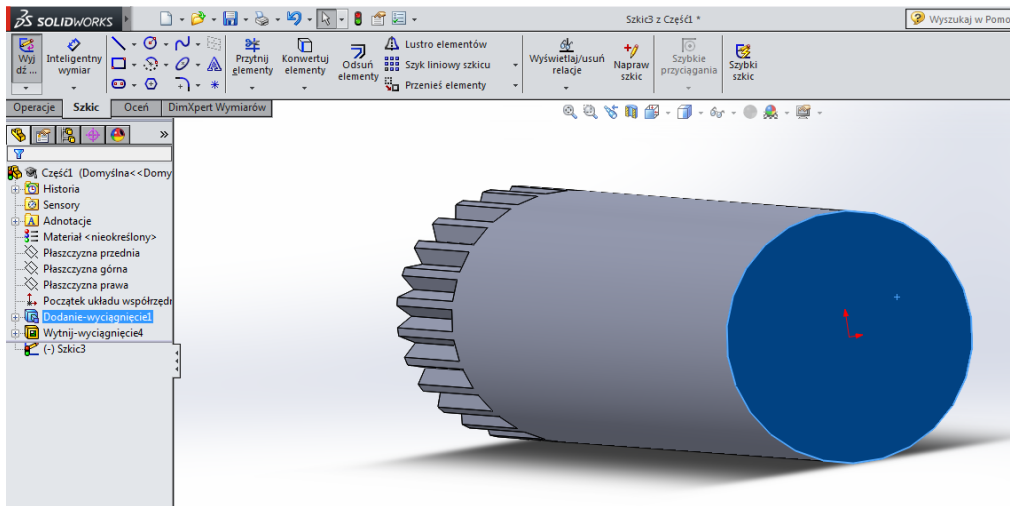
Po zaakceptowaniu wychodzimy ze szkicu i w Operacjach wybieramy Wyciągnięcie wycięcia. Głębokość wycięcia 50mm



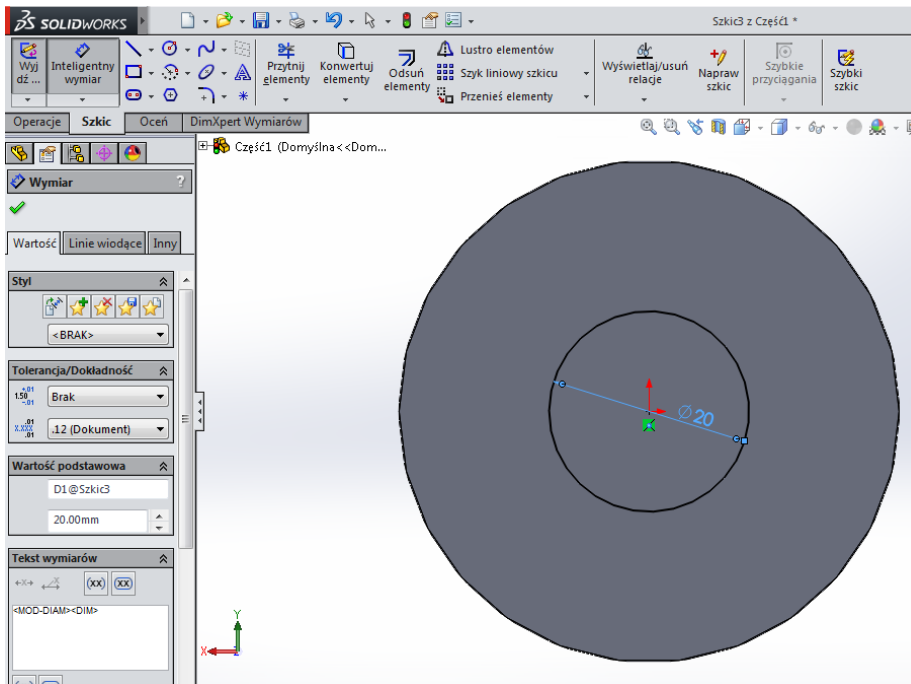
I po operacji



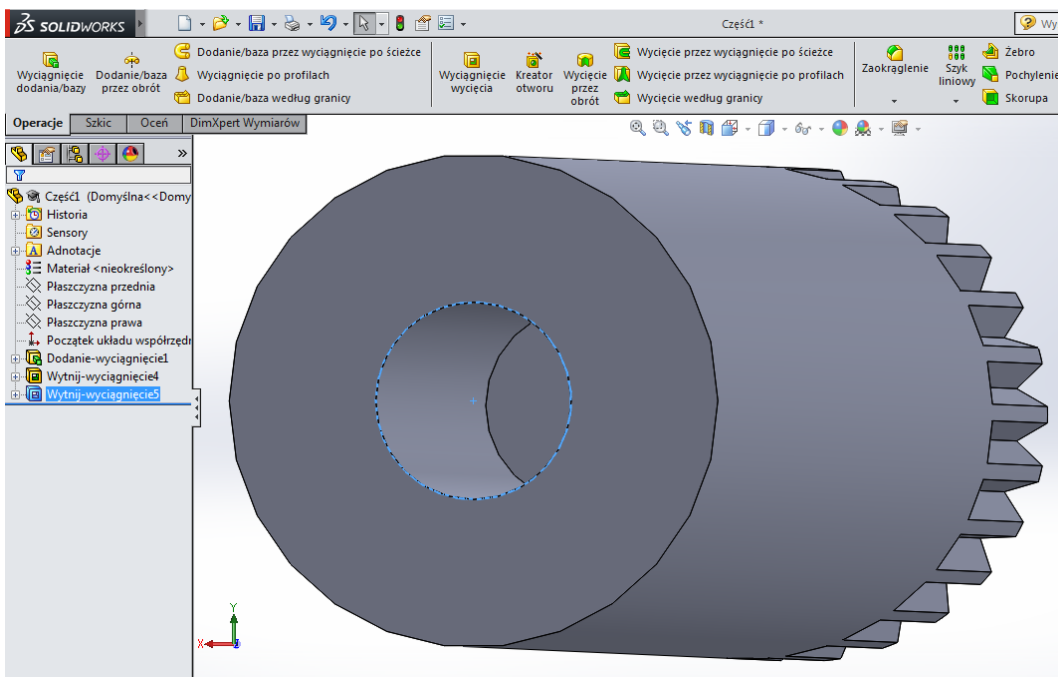
Odwracamy wałek z drugiego końca, zaznaczamy płaszczyznę czołową i wchodzimy do szkicu.



Rysujemy okrąg o średnicy 20mm

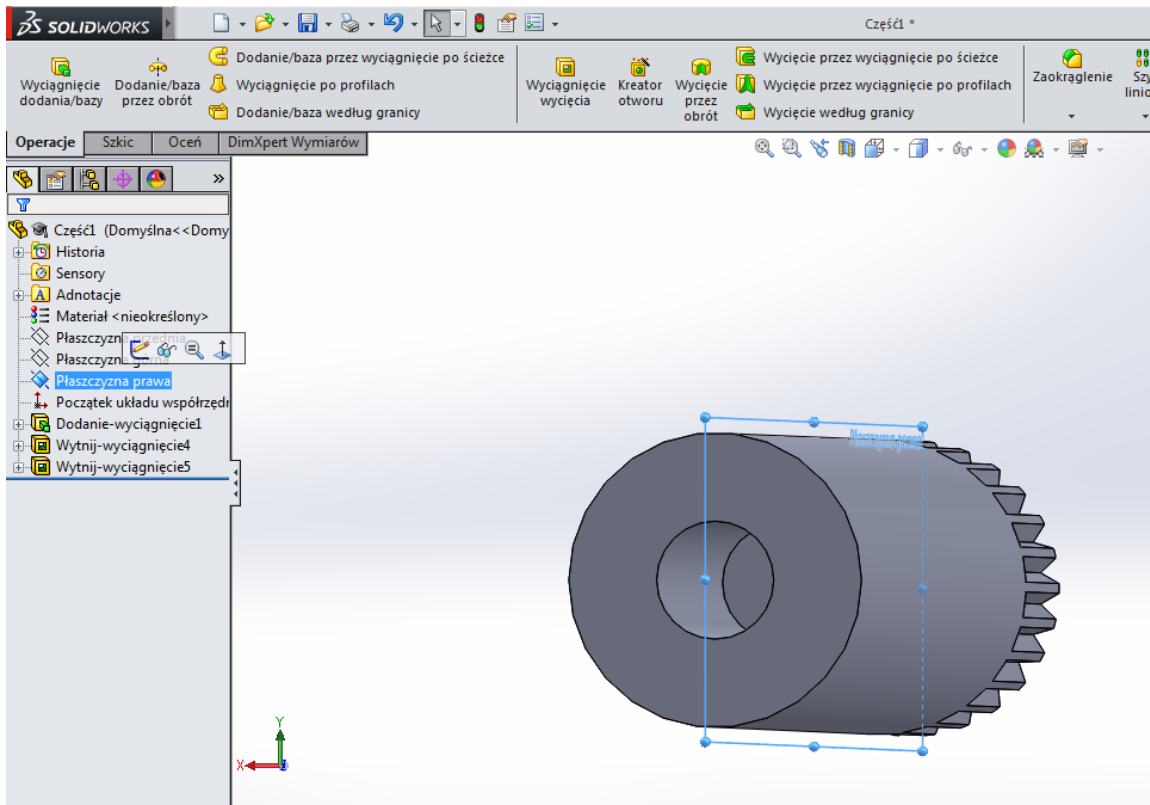


Wychodzimy ze szkicu i wycinamy otwór na głębokość 100mm

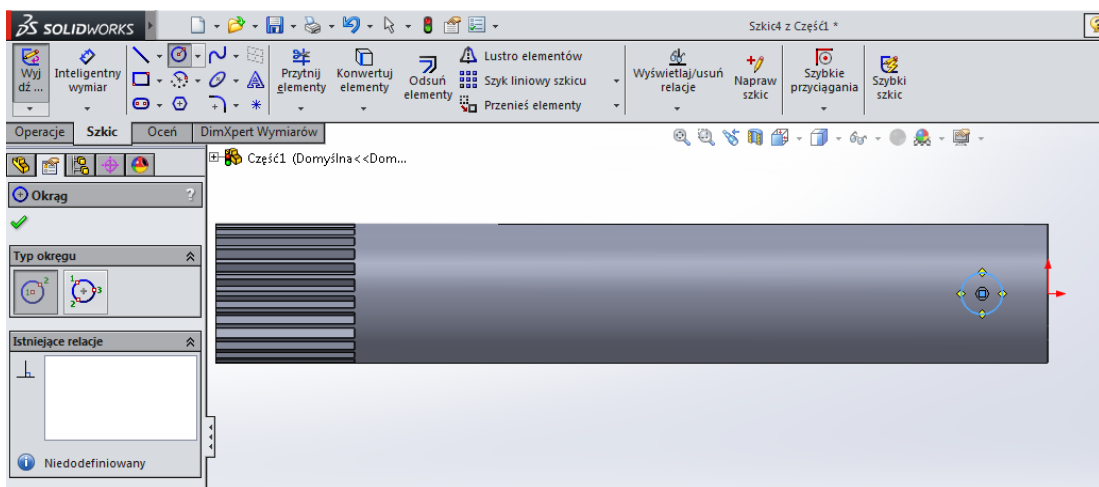


Teraz chcemy wykonać otwór na śrubę, którym będzie zabezpieczony sworzeń wchodzący we właśnie wykonany otwór.

W tym celu wybieramy w drzewie operacji płaszczyznę Prawą i wchodzimy do szkicu

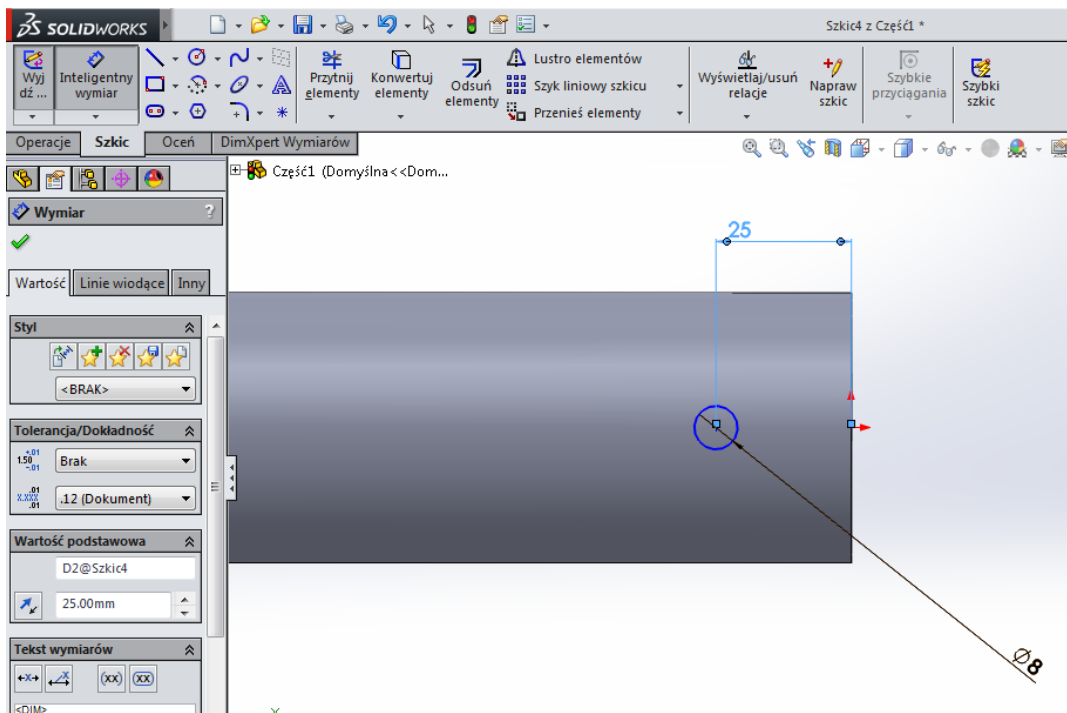


Rysujemy na tej płaszczyźnie okrąg o średnicy 8mm

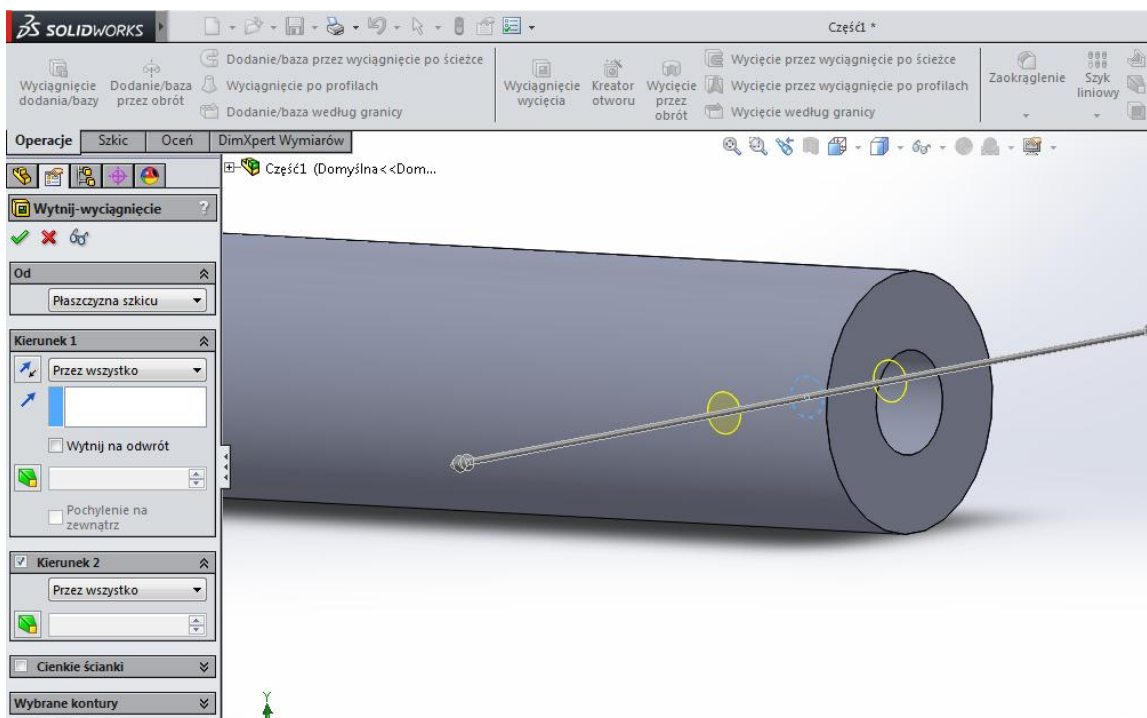


Odsunięty od początku wałka o 25mm

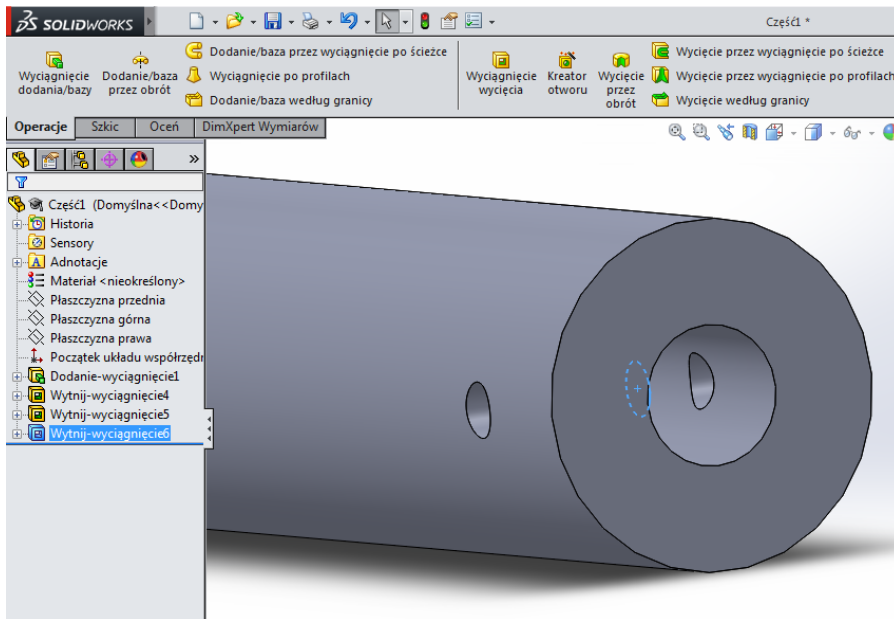




Wychodzimy ze szkicu i w operacjach wybieramy wyciągnięcie wycięcia, wybieramy Przez wszystko oraz w drugim kierunku również przez wszystko, akceptujemy.

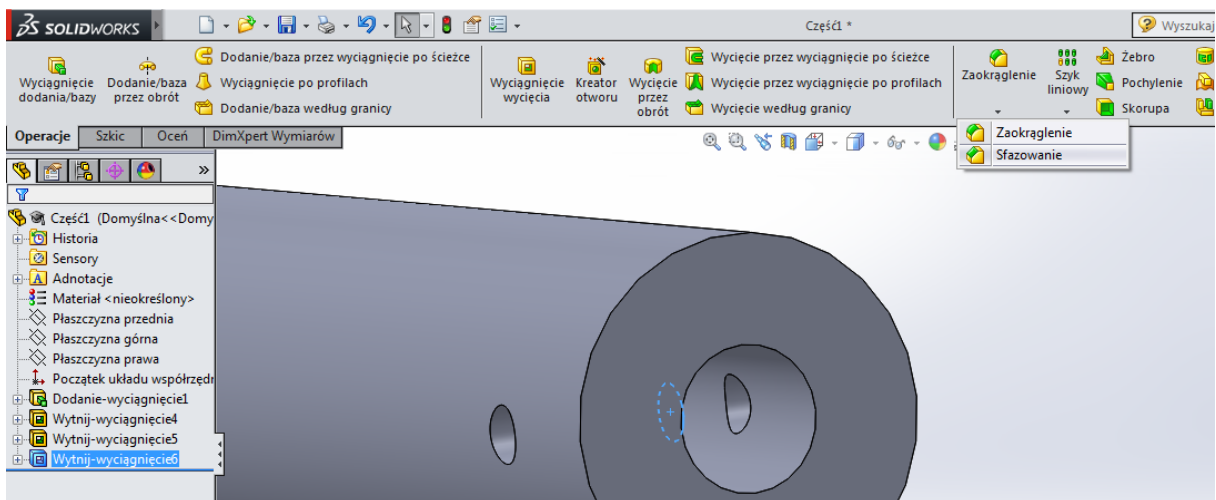


Mamy otwór 😊

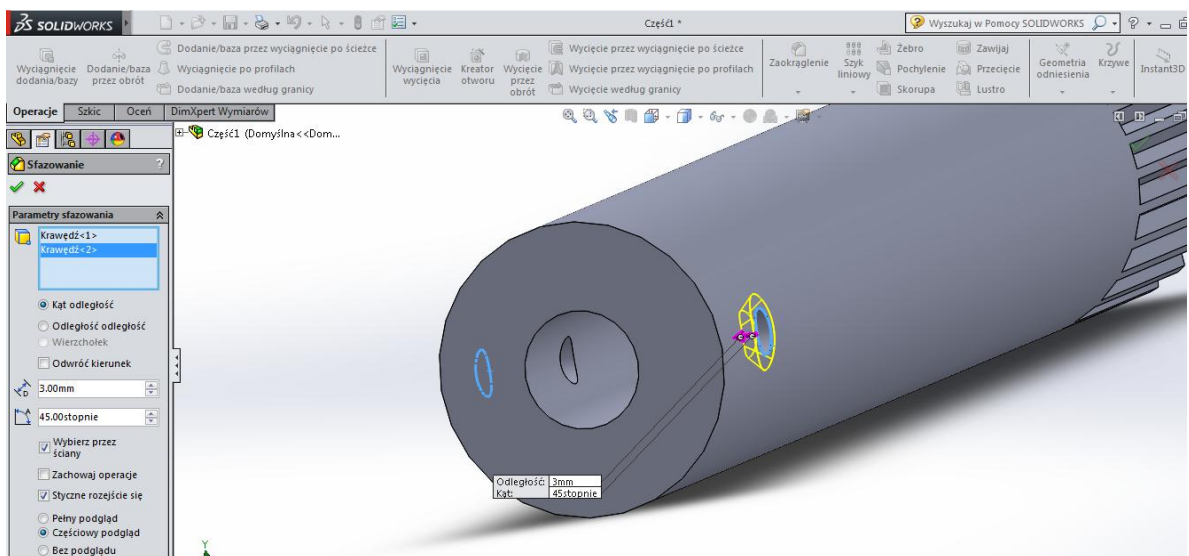
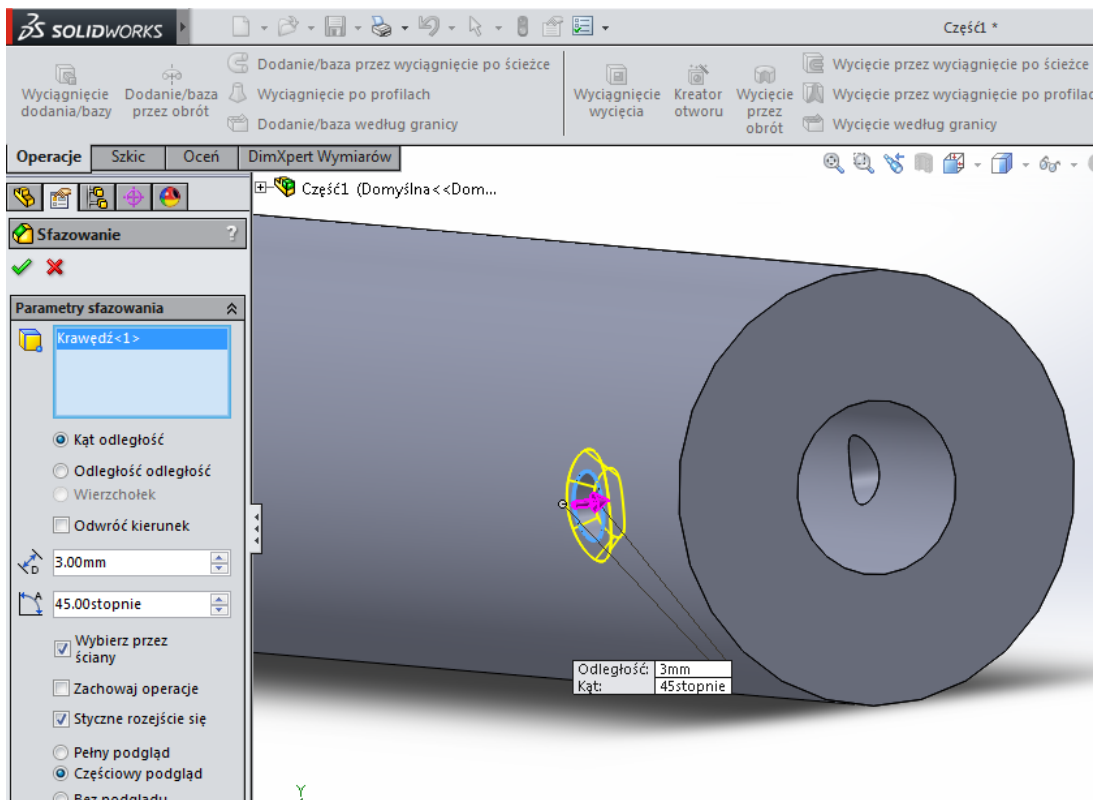


Wykonamy teraz podcięcia aby łatwiej było trafić śrubą w otwór

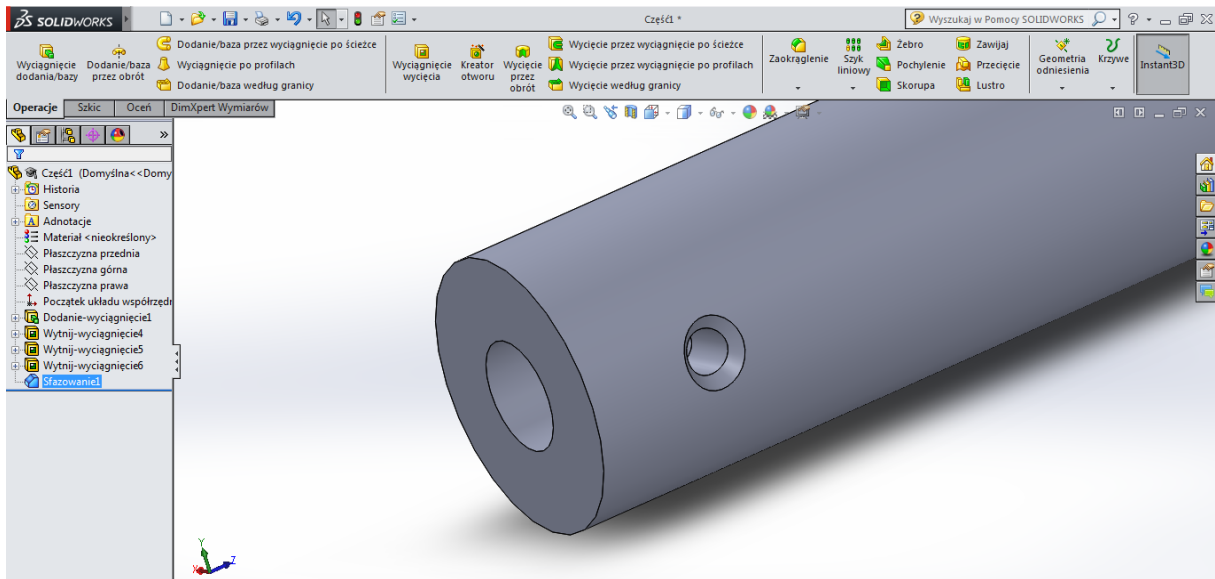
W zakładce operacje wybieramy Fazowanie



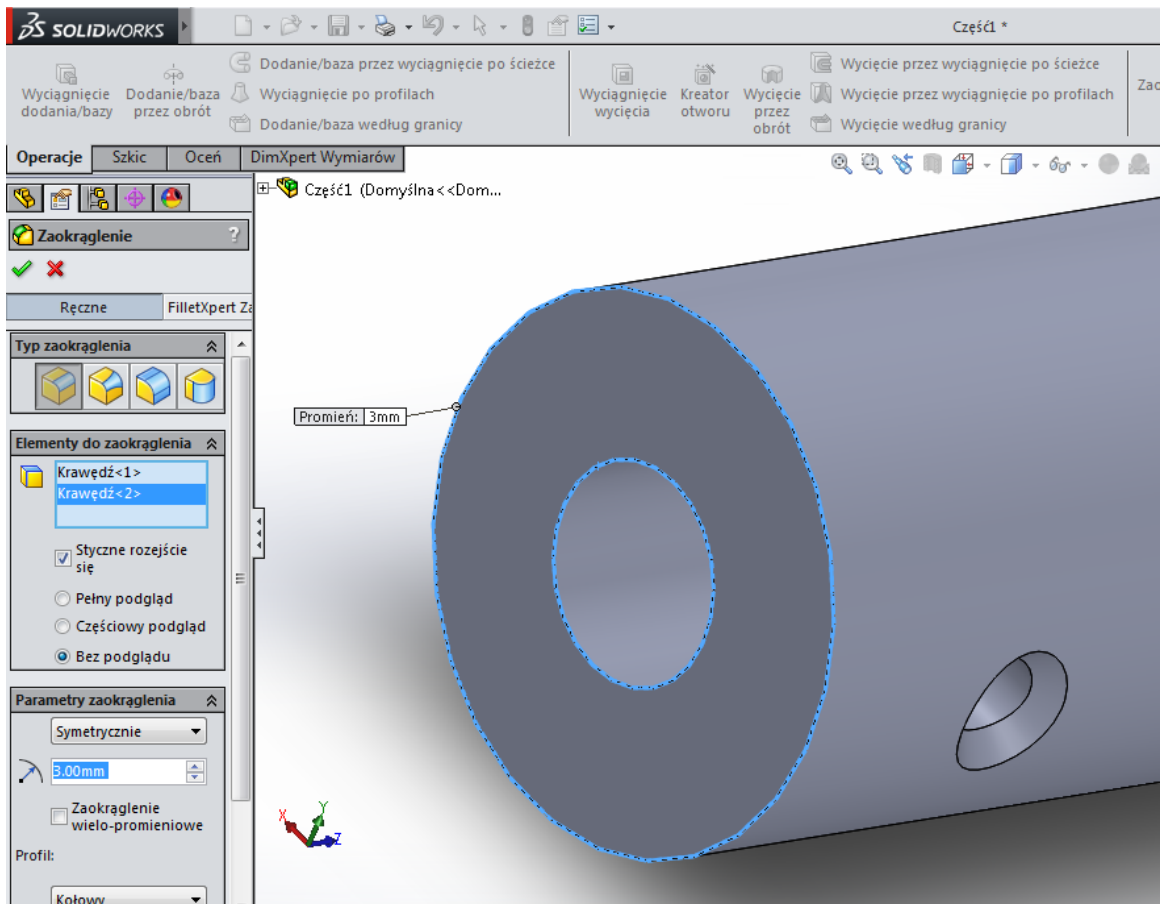
Określamy głębokość fazowanie na 3mm i wskazujemy krawędź otworu z jednej i drugiej strony wałka

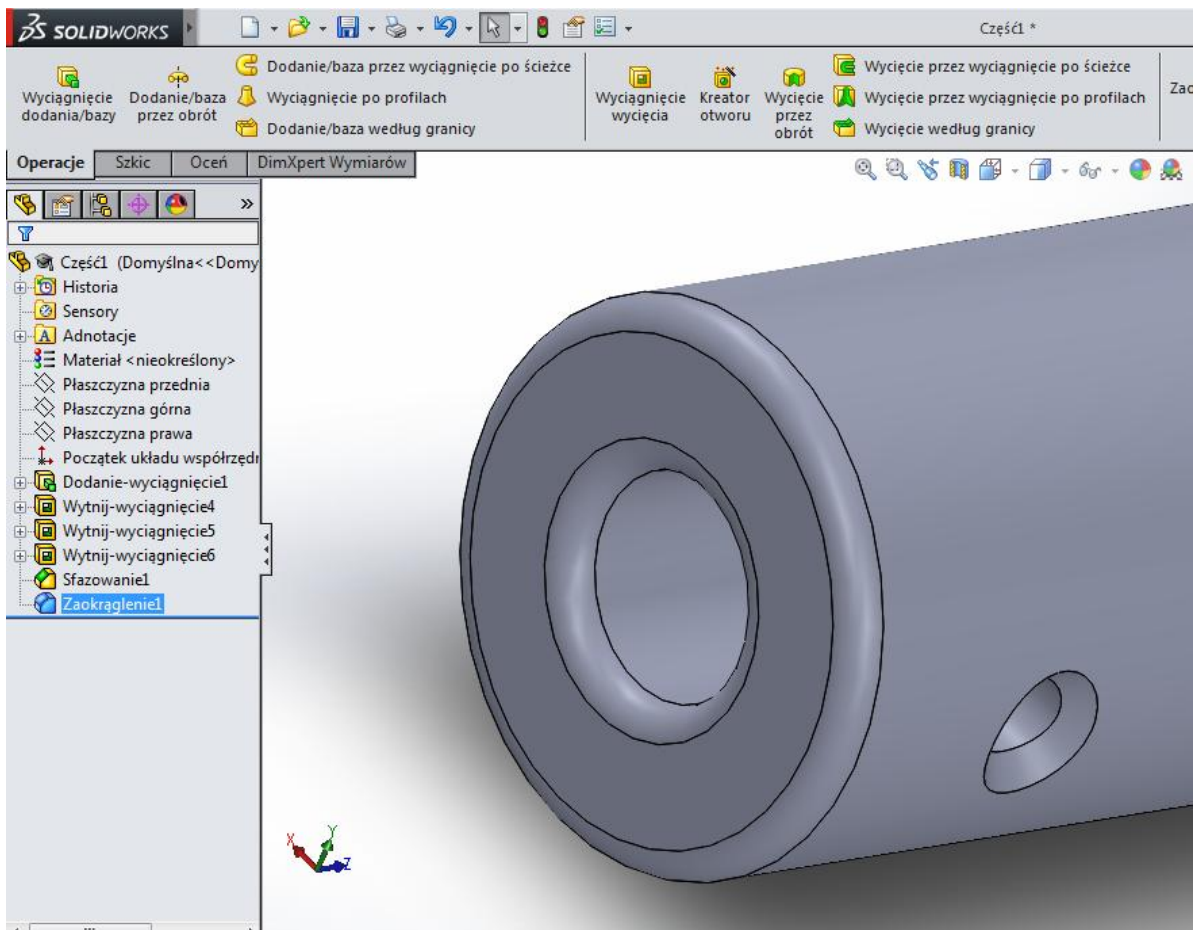


I gotowe sfazowanie

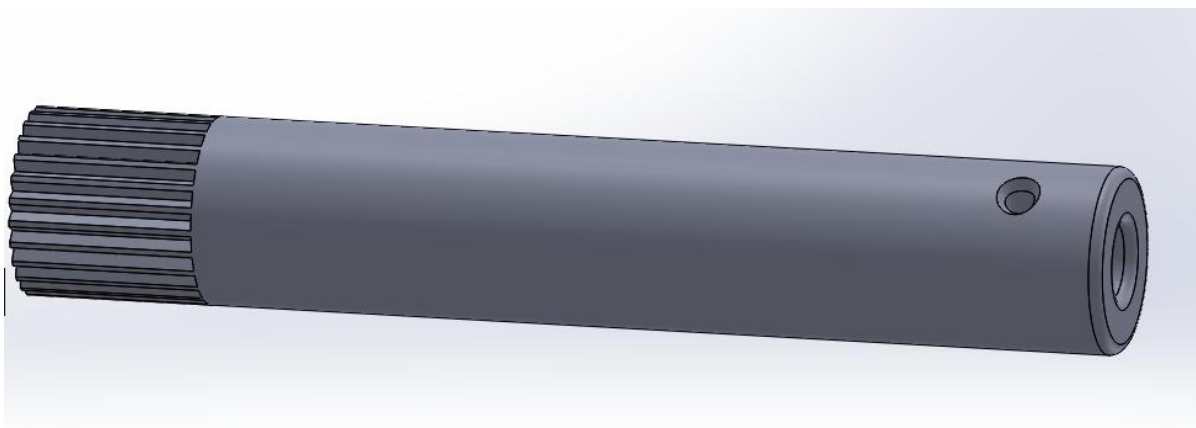


Wykonamy jeszcze zaokrąglenia wałka o promieniu 3mm dla krawędzi:





I gotowy wałek 😊



Gratulacje!